



lapitec

Un brand che è anche un nuovo materiale, un'azienda giovane, ma con radici ben salde, che sta consolidando la propria posizione nel mercato internazionale delle superfici per l'architettura e l'interior design, grazie a un materiale unico dalle straordinarie caratteristiche: la pietra sinterizzata a tutta massa Lapitec®, è la soluzione ideale per pavimenti, rivestimenti, ma anche piani cucina, scale, tavoli e complementi. Un prodotto innovativo e brevettato, una gamma di soluzioni diverse per colore e finitura che offrono performance tecniche di alto livello e una resa estetica in linea con le tendenze della progettazione contemporanea. Tra grès porcellanato e pietra naturale, tra innovazione e tradizione, tra funzionalità ed estetica: Lapitec è un nuovo strumento al servizio del progetto.

A brand that is also a new material, a young company with well-established roots that is consolidating its position on the global market for surfaces for architecture and interior design thanks to a unique material with outstanding properties: Lapitec® solid sintered stone is the perfect solution for floors, wall coverings, kitchen countertops, staircases, tables and accessories.

An innovative patented product, a range of solutions with different colours and finishes offering top level technical performance and aesthetic results in line with today's design trends. Between porcelain and natural stone, between innovation and tradition, between practicality and aesthetics: Lapitec is a new tool for design.

lapitec

superfici evolute per l'architettura advanced surfaces for architecture

text by Davide Cattaneo
photo by Ferdinando Sacco

Pietra sinterizzata a tutta massa. È questa in estrema sintesi la definizione di Lapitec®, la "formula magica" del materiale, la descrizione che lascia intendere fin da subito le sue caratteristiche essenziali. Il Lapitec® è un materiale innovativo, prodotto dall'azienda che porta lo stesso nome, nata dall'esperienza di Breton, leader internazionale nei sistemi e nelle tecnologie per la lavorazione dei materiali lapidei e ricomposti. Una superficie nuova, che mette a sistema, esaltandole, le valenze estetiche e le identità inimitabili della pietra naturale alle caratteristiche tecniche di un prodotto realizzato industrialmente. Un prodotto che integra le performance del grès porcellanato tecnico di ottima qualità, all'aspetto formale e sensoriale della pietra naturale.

Ne nasce un materiale unico, sviluppato e realizzato esclusivamente nello stabilimento di Vedelago in provincia di Treviso, assolutamente naturale e sostenibile perchè non prevede la presenza di resine e componenti artificiali; una superficie rivoluzionaria fin dal concept iniziale non ha seguito la tendenza del basso spessore, ma è stata subito pensata e proposta con spessori importanti. Obiettivi ben chiari sin dall'inizio, così come quello del grande formato che è sembrato fin da subito la soluzione più congeniale, raggiunti attraverso un materiale in grado di dar vita ad atmosfere contemporanee e sofisticate ma allo stesso tempo capace, grazie a versatilità e grande resistenza, di inserirsi in diverse tipologie di ambiente. Lapitec® offre infatti molteplici campi d'impiego: dai pavimenti ai rivestimenti, dalle finiture, sia interne che esterne, alle facciate ventilate, dai piani cucina alle scale ma anche agli arredi come tavoli, librerie e complementi. Le elevatissime proprietà fisico-meccaniche si uniscono all'eleganza e naturalezza dei colori e alla piacevolezza al tatto, per un risultato eccellente e capace di incontrare ogni gusto estetico e stilistico. Lapitec® è il risultato finale di un processo ad alto contenuto tecnologico che prende avvio dall'atomizzato, lo stesso per intenderci che viene utilizzato per produrre le superfici ceramiche. Un atomizzato di alta qualità e privo di impurità, materia prima indispensabile per poter sviluppare correttamente il processo di sinterizzazione, il particolare procedimento di trasformazione molecolare della materia prima, che consiste nel sottoporre il materiale ad alte temperature (1.200-1.250°) trasformandolo da polvere in una lastra solida e indivisibile, con caratteristiche fisiche e meccaniche prestabilite, dimensioni certe e conosciute.

La sinterizzazione avviene in un forno dalla capacità di circa 240 lastre al giorno all'uscita del quale le lastre vengono sottoposte a levigature e calibrature che permettono di ottenere il risultato finale. Per conferire una tonalità o un cromatismo particolare al prodotto, vengono inseriti pigmenti naturali all'interno dell'atomizzato (anche per questo il materiale viene definito "a tutta massa"). Non si tratta quindi di una decorazione superficiale ma di lastre capaci di trasmettere tutta la propria carica espressiva in tutto il loro spessore. Il Lapitec® è prodotto nello stabilimento trevigiano grazie a un processo di produzione innovativo che unisce macchinari dalla tecnologia evoluta all'applicazione di nanotecnologie. È realizzato in lastre di grande formato (3.365x1.500 mm), specificatamente

proporzionate sul modulo dimensionale dell'interpiano di facciata, con spessori calibrati da 12, 20 e 30 mm, per complessivi 5,05 mq. Ogni lastra, perfettamente planare e dallo spessore omogeneo, permette di semplificare notevolmente le attività di montaggio e offre una resistenza assoluta dall'attacco degli agenti atmosferici, ma anche da quello di acidi, basi e solventi. A ciò si aggiunge un'alta resistenza all'abrasione e al fuoco, all'azione degradante dei raggi UV o del gelo. L'assenza di porosità fa di Lapitec® un materiale che non assorbe, non si macchia, è facile da pulire e del tutto inospitale all'insediamento di batteri e muffe. È inoltre insensibile all'azione degradante delle piogge acide, caratteristica che lo rende ideale per i rivestimenti esterni e interni di edifici di ogni tipologia e conformazione architettonica, ma anche per i bordi e le pavimentazioni di piscine e spa. L'elevata resistenza alla flessione e la leggerezza, ne consentono l'impiego anche nella realizzazione di facciate ventilate, pavimentazioni sospese di grandi dimensioni, piani di lavoro e piani cucina. Proprio per questo tipo di applicazione, il Lapitec® è particolarmente congeniale poiché la sua superficie non assorbe, è antimacchia, antigraffio, facilissima da pulire e assolutamente incombustibile. Permette così di dar vita a piani cucina performanti e igienici ma anche sofisticati ed eleganti in grado di conferire identità a ogni composizione d'arredo.

Lapitec® è facilmente lavorabile da parte dei trasformatori con i tradizionali macchinari per la lavorazione della pietra naturale. In questo senso l'azienda presta particolare attenzione a questi interlocutori indispensabili per la filiera, che vengono affiancati e guidati in un percorso di collaborazione e formazione di cui si fa carico la Lapitec Academy, al termine del quale vengono abilitati come trasformatori autorizzati Lapitec.

Tutte le collezioni sono realizzate con la tecnologia Bio-Care che trasforma il Lapitec® in un prodotto autopulente e antibatterico grazie alle proprietà del biossido di titanio, un catalizzatore in grado di degradare per ossidazione la maggior parte dei composti organici. Questo trattamento, inoltre, rende il Lapitec® particolarmente indicato per tutti gli usi in cui siano richiesti elevati standard di igiene, come nelle cucine, e protegge le pareti esterne dallo smog, dallo sporco, dalla polvere, vernici e spray.

Alle quattro finiture disponibili (Fossil, Satin, Lux e Vesuvio) e ai 12 colori (tra cui dieci tonalità monocromatiche che si ispirano alla natura e due venati dall'effetto ricercato) che danno vita a 44 soluzioni per ogni esigenza estetica, si aggiungono in occasione di Cersaie tre nuove finiture, altrettanti colori e una collezione del tutto inedita. Tra le finiture, Arena è una nuova superficie liscia e sabbiata, ideale per applicazioni da esterno, con una grana regolare che dona un naturale dinamismo a tutta la lastra; Lithos, con i suoi impercettibili avvallamenti, è una superficie finemente rugosa, versatile, vellutata, ottima per piani cucina, superfici, camminamenti esterni di yacht e piscine; Dune evoca la sabbia del deserto, è una finitura morbida al tatto, con vibrazioni cromatiche da scoprire a ogni riflesso di luce, perfetta per piani cucina e rivestimenti di pareti.

È dedicata invece alle pareti ventilate, ma anche alle grandi

Lapitec®
Prestigious Italian Surface

Ricerca tecnologica e attenzione all'estetica sono i valori chiave su cui si fonda Lapitec spa, l'azienda che ha ideato e prodotto il Lapitec®, l'innovativa pietra "a tutta massa" che attraverso il processo di sinterizzazione, consente di ottenere lastre con elevate proprietà fisico-meccaniche che le rendono funzionali per molteplici applicazioni. Lapitec produce tutte le proprie lastre in Italia, utilizzando un impianto innovativo unico al mondo, costruito attraverso una partnership tecnologica con la società Breton spa, punto di riferimento per le macchine di produzione della pietra composita. Il risultato è Lapitec®, un materiale resistente, versatile e raffinato, che sta riscontrando ottimi risultati nel nostro Paese ma anche nel resto d'Europa, Stati Uniti, America Latina, Far East e Australia.

Technological research and a focus on aesthetics are the key values inspiring Lapitec spa, the company that created and produced Lapitec®, the innovative "solid" stone produced through a sintering process which produces slabs with advanced physical and mechanical properties suitable for a great variety of applications. Lapitec produces all its slabs in Italy, in an innovative one-of-a-kind plant constructed through a technological partnership with Breton spa, a landmark in machinery for production of composite stone. The result is Lapitec®, a strong, versatile, refined material which has been very well received not only in Italy but in the rest of Europe, the United States, Latin America, the Far East and Australia.

Lapitec spa
via Bassanese, 6
31050 Vedelago (TV)
tel 0423 700239 - fax 0423 709540
www.lapitec.com



superfici piane, la nuova collezione Skyline, in grado di offrire nuove opportunità ad architetti e designer. Una finitura strutturata, con una delicata ruvidezza tipo pergamena, ma anche una soluzione pronta per la posa, adatta a progetti, nei quali il valore estetico si sposa con un'attenta ottimizzazione dei costi. Sarà disponibile in tre colori (Crema, Cemento e Antracite) studiati per soddisfare i trend cromatici più importanti nel mondo delle finiture degli edifici.

Infine sono due le nuove proposte per ampliare la palette cromatica, Moca e Artico. Due proposte agli estremi: il primo è un colore caldo, una nuance che mancava nella palette delle lastre in pietra sinterizzata Lapitec® e che esprime toni caldi e mediterranei; Artico è invece un bianco chiarissimo, etereo nella sua purezza cromatica. A questi due nuovi colori si aggiunge un arabescato, Michelangelo, caratterizzato da una base chiara all'interno della quale risaltano le venature. La caratteristica del Lapitec® di essere a tutta massa amplifica l'effetto naturale perchè ogni venatura attraversa per intero lo spessore della lastra, dando una sensazione di profondità grazie al gioco di rimando fra sfondo e primo piano.

La versatilità del materiale, le sue eccezionali performance e la resa estetica con i quali interpretare al meglio le istanze della progettazione contemporanea, trovano piena espressione nell'Headquarters Lapitec progettato dagli architetti Fabrizio Bettiol e Francesco Pascali. Un edificio che diventa espressione tecnica ed estetica di ciò che è prodotto al suo interno, un progetto che vive dell'integrazione fra grandi lastre, spesso usate nella loro interezza o tagli particolari, lavorazioni elaborate che danno vita a facciate esterne, interni, pareti, porte, bagni, tavoli, soffitti. Una vetrina privilegiata nella quale nei 2.500 mq di materiale vengono esaltate tutte le potenzialità della pietra sinterizzata a tutta massa.

Potenzialità e valori che non si limitano ad aspetti estetici e funzionali ma interessano anche una sfera più ampia, quella della collettività e in particolare della sostenibilità ambientale e dell'attenzione alle risorse disponibili sul nostro pianeta. Il dna green di Lapitec si esprime nel processo produttivo, nel sistema di trasformazione, ma anche nel prodotto stesso, la cui sostenibilità nasce dal fatto che non utilizza materie prime che derivano da sintesi del petrolio. Ogni lastra è completamente inerte e non rilascia alcuna sostanza nell'ambiente; inoltre, una volta dismessa, può essere macinata o riciclata nelle normali discariche. L'impianto è a impatto zero per la totale assenza di derivati del petrolio, a cui si aggiunge l'attenzione dell'azienda alla produzione di energia pulita, grazie all'impianto fotovoltaico che ricopre i 18.000 mq dello stabilimento.

Solid sintered stone. This is the short description of Lapitec®, the "magic formula" behind the material, a description that suggests its most important properties. Lapitec® is an innovative material made by the company of the same name, drawing on the experience of Breton, a world leader in systems and technologies for working with stone and composite materials. A new kind of surface that organises and underlines the aesthetic value and unique identity of natural stone with the technical properties of an industrial product; a product combining the performance of top quality high-tech porcelain with the formal and sensorial qualities of natural stone.

The result is a unique material developed and produced exclusively in the plant in Veduggio, in the province of Treviso, which is absolutely natural and sustainable because it does not require the presence of resins or artificial components; a revolutionary surface right from the initial concept, which does not follow the current trend toward thin tiles but was intentionally designed and created for thickness. These goals were clear from the start of the project, as was its large size, which seemed right away to be the best solution, achieved with a material which is capable of creating sophisticated contemporary atmospheres but strong and versatile enough to suit a variety of settings. Lapitec® can be used in many different ways: from floors to wall coverings, from indoor and outdoor finishes to ventilated façades, from kitchen countertops to staircases and furnishings such as tables, bookshelves and accessories. Its advanced physical and mechanical properties, elegant natural colours and pleasant texture produce outstanding results to suit all tastes and styles.

Lapitec® is the final result of a high-tech process that starts with atomisation – the same process as is used to produce ceramic surfaces. A high quality atomised material containing zero impurities is an essential raw material for proper development of the sintering process, the particular procedure used for molecular transformation of the raw material, which involves subjecting the material to high temperatures (1200-1250°) to transform it from powder into a solid indivisible slab with established physical and mechanical properties and known, certain dimensions.

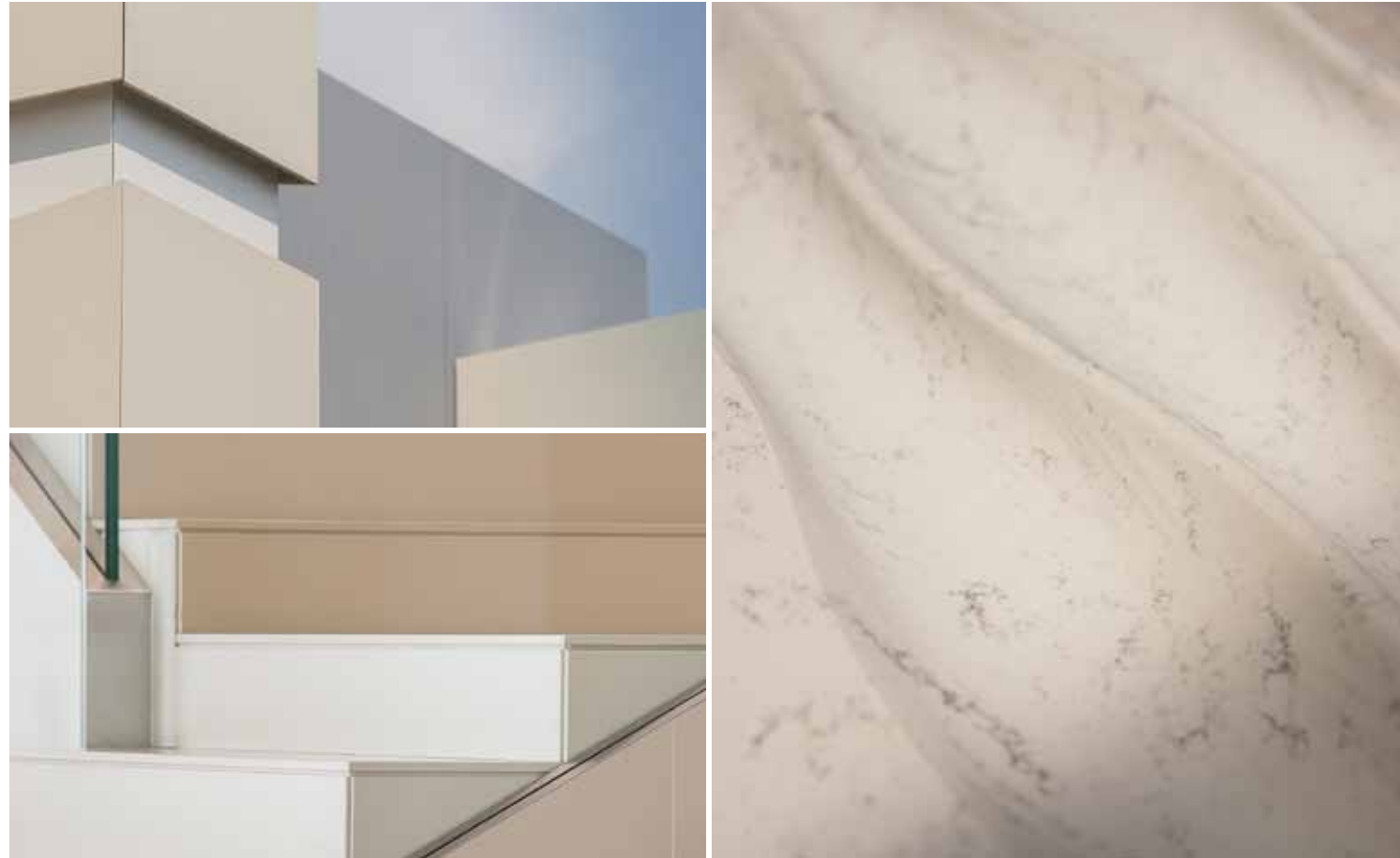
Sintering takes place in a kiln with a capacity of 240 slabs a day, after which slabs are polished and calibrated to produce the final result.

To give the product a particular hue or colour, natural pigments are added to the atomised material (so it is coloured right through – one reason the material is described as "solid"). It is not decorated on the surface, but its expressive qualities are present right through the slab.



Nell'impianto produttivo di Veduggio (TV) il Lapitec® prende forma attraverso un processo di sinterizzazione ad alto valore aggiunto che trasforma la materia in lastre tecnologiche evolute per l'architettura contemporanea e l'interior design.

Lapitec® takes shape in the plant in Veduggio (TV) through a high added value sintering process which transforms the material into high-tech slabs for use in contemporary architecture and interior design.



Lapitec® is made in the plant in Treviso in an innovative production process employing cutting-edge machinery and application of nanotechnologies. It is produced in large slabs (3365x1500 mm) specifically proportionate to the dimensional module of the floor height on the façade, with calibrated thicknesses of 12, 20 and 30 mm, over a total of 5.05 sqm.

Each slab is perfectly flat and homogeneous in thickness, permitting simple installation and offering absolute resistance to the attack of atmospheric agents as well as acids, bases and solvents. It is also highly resistant to scratching and fire, to the degrading action of UV rays and to frost. The absence of porosity makes Lapitec® a material that will not absorb or get stained, is easy to clean and does not permit proliferation of bacteria or mould. It is also insensitive to the degrading action of acid rain, feature that make it perfect for indoor and outdoor coverings on buildings of all types and shapes, as well as for edging and flooring in swimming pools and spas. Its high resistance to flexural strength and light weight permit use in construction of ventilated façades, large floating floors, worktops and kitchen countertops. Lapitec® is ideal for applications of this type because its surface is non-absorbent, stain-proof, scratch-proof, easy to clean and absolutely fire-proof. It can be used to create high performance, hygienic surfaces in the kitchen with a sophisticated, elegant look, adding a unique identity to any interior.

Lapitec® is easy to work with with conventional machinery used in working natural stone. The company is highly attentive to the needs of stone-working companies, guiding them by setting up partnerships and offering training at the Lapitec Academy, issuing certification of authorised Lapitec converters.

All Lapitec's collections are made using Bio-Care technology to transform Lapitec® into a self-cleaning anti-bacterial product with titanium dioxide, a catalyst capable of breaking down the majority of

organic compounds by oxidation. This treatment also makes Lapitec® particularly appropriate for all applications requiring high standards of hygiene, such as kitchens, and for protecting external walls from smog, dirt, dust, paint and sprays.

The four available finishes (Fossil, Satin, Lux and Vesuvio) and 12 colours (including ten solid colours inspired by nature and two elegant veined colours) can be combined to create 44 different solutions to suit all aesthetic requirements, and three new finishes, three new colours and a brand new collection will be unveiled at Cersaie.

Arena is a new smooth and sanded surface perfect for outdoor applications, with a regular grain adding natural dynamism to the entire slab; Lithos, with its imperceptible dips, is a versatile finely rough surface with a velvety feel that is perfect for kitchen countertops, surfaces, and outdoor walkways on yachts and around swimming pools; Dune evokes desert sands in a finish with a soft feel featuring vibrations of colour to be discovered with every sparkle of light, perfect for kitchen countertops and wall coverings.

The new Skyline collection is intended for ventilated walls and large flat surfaces, offering new opportunities for architects and designers: a structured finish with a delicately rough feel, like that of parchment, in a solution supplied ready for application, perfect for projects combining aesthetic quality with optimisation of costs. It will be offered in three colours (Crema, Cemento and Antracite) designed to suit the most important colour trends in finishes for buildings today.

Lastly, there are two new proposals to add to the colour palette: Moca and Artico. Two proposals representing the opposite of the spectrum: Moca is a warm Mediterranean hue that was missing until now in the colour palette of Lapitec® sintered stone, while Artico is an ultra-pure white of ethereal purity. In addition to these two colours, a new arabesque, Michelangelo, is characterised veins standing out against a light background. The key feature of Lapitec® is that it is coloured

Facciate ventilate, pavimenti, rivestimenti, scale e dettagli architettonici: la pietra sinterizzata a tutta massa Lapitec® è una soluzione ideale per molteplici campi d'utilizzo perché affianca alle qualità estetiche, performance tecniche eccellenti sotto ogni aspetto, leggerezza, massima versatilità e semplicità di posa.
Ventilated façades, floors, wall coverings, staircases and architectural trim: Lapitec® solid sintered stone is the perfect solution for a great variety of uses, combining aesthetic qualities with outstanding technical performance in every aspect: lightness, versatility and easy installation.

right through, amplifying the natural effect, because all the veins run right through the surface of the tile, creating a sensation of depth thanks to the interaction between background and foreground. The material's versatility, outstanding performance and aesthetic qualities interpreting the needs of contemporary design in the best possible way are fully expressed at the Lapitec Headquarters designed by architects Fabrizio Bettiol and Francesco Pascali. The building is a technical and aesthetic expression of what is made inside it, a project based on integration of large slabs, often used whole or in special cuts, elaborately worked to create the outer façades, interiors, walls, doors, bathrooms, tables and ceilings: a privileged showcase in which 2,500 sqm of material illustrate all the potential of solid sintered stone. This potential and value is not limited to aesthetic and functional aspects but also concerns the broader sphere of the community, and particularly awareness of the environment and the importance of making wise use of the resources available on our planet. Lapitec's green heritage is apparent in its productive process, in its converting system, and in the sustainability of the product itself, which is made without using petroleum products. Every slab is completely inert and will not release any substances into the environment; at the end of its lifespan, it may be ground up or recycled in an ordinary landfill. The plant is a zero impact one since the productive process is made without using any petroleum product and the company is concerned about generation of clean energy.